**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΟΝ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

**9180/11-03-2021**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΕΙΔΟΣ** | **Ποσότητα/****Μονάδα Μέτρησης** | **Προσφερόμενη Τιμή Μονάδος σε €****(χωρίς ΦΠΑ)** | **Συνολικό Προσφερόμενο****Κόστος σε €****(χωρίς ΦΠΑ)** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **Συνολικό Κόστος, χωρίς ΦΠΑ** |  |
| **Ποσό ΦΠΑ 24%** |  |
| **Συνολικό Κόστος, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ** |  |

 Αθήνα, ……./…… /………

 Για τον Διαγωνιζόμενο

 (Ονομ/μο – Υπογραφή - Σφραγίδα)