**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΟΝ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

**9180/11-03-2021**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **ΕΙΔΟΣ** | **Ποσότητα/**  **Μονάδα Μέτρησης** | **Προσφερόμενη Τιμή Μονάδος σε €**  **(χωρίς ΦΠΑ)** | **Συνολικό Προσφερόμενο**  **Κόστος σε €**  **(χωρίς ΦΠΑ)** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **Συνολικό Κόστος, χωρίς ΦΠΑ** | | | |  |
| **Ποσό ΦΠΑ 24%** | | | |  |
| **Συνολικό Κόστος, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ** | | | |  |

Αθήνα, ……./…… /………

Για τον Διαγωνιζόμενο

(Ονομ/μο – Υπογραφή - Σφραγίδα)